



El sistema ecológico Vulcan Anti-Scale está instalado en la planta de Walkers Snacks (Pepsico).

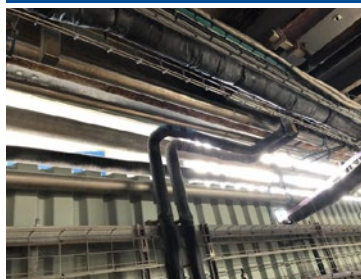
Se han instalado 4 unidades del sistema antical Vulcan S100 para tratar toda el agua suministrada al emplazamiento de recuperación, incluyendo el CWS, el suministro de la planta de preparación y el de la planta de Molsey.



Planta de recuperación

Se ha instalado un Vulcan S100 en una tubería de acero inoxidable de 4 pulgadas con un volumen máximo de 56 m³. El Vulcan se ha instalado en el exterior, en el flujo procedente del silo cónico (prebomba). El Vulcan incluye una caja de protección IP65.

Objetivo: Reducir la cal acumulada en las tuberías y la bomba.



Suministro de agua fría

Se ha instalado un Vulcan S100 en la tubería de acero inoxidable de 10 pulgadas / 100 m³.

Objetivo: Reducción de la cal en toda la planta de reciclaje y recuperación. Reducción y prevención de los depósitos de cal en tuberías, electrodomésticos, válvulas, aireadores de grifos, inodoros y boquillas de ducha. Reducción de reparaciones, mantenimiento, renovaciones, limpieza, uso de productos químicos, costes de mano de obra y tiempo de inactividad de la producción.



Planta de recuperación

Se ha instalado un Vulcan S100 en la tubería de acero inoxidable de 3 pulgadas/volumen máximo de 56 m³, dentro de la sala de máquinas (después de la bomba), cerca del nivel del techo.

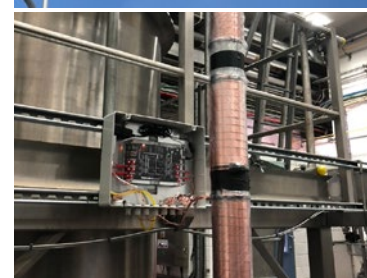
Objetivo: Reducción de los depósitos de cal existentes, así como reducción de la aparición de cal en la maquinaria de la planta de recuperación de los pisos 2 y 3.



Suministro de la planta de Mosley

Se ha instalado un Vulcan S100 en la tubería de acero inoxidable de 10 pulgadas de la planta de Mosley / volumen < 40 m³. El Vulcan está instalado dentro de la sala de máquinas de la planta de Mosley.

Objetivo: Reducción de la cal causada por el agua residual de la planta de Mosley.



PEPSICO Walkers Snack Foods (una división de Pepsico) buscaba las últimas tecnologías ecológicas para

reducir la cal acumulada en las tuberías y los equipos, así como para reducir las reparaciones, el mantenimiento y los costes operativos en su planta de recuperación de residuos del Reino Unido. La reducción de escala también contribuirá a mejorar la eficiencia energética, reducir el consumo de energía y disminuir las emisiones de carbono, lo que ayudará a Walkers a cumplir los objetivos del Gobierno.

Antes Se utilizó Vulcan, se necesitaron 40 horas al mes para desmontar y limpiar el sistema.

Con el uso de Vulcan, ahora solo se necesitan 10 horas.

El **Vulcan** sistema antical ayuda a:

- Reducción de la incrustación existente en tuberías y equipos.
- Reducción del mantenimiento, las reparaciones y las renovaciones de tuberías y equipos.
- Reducción de las horas de trabajo dedicadas a la limpieza y el mantenimiento.
- Reducir el uso de productos químicos de limpieza y el uso de productos químicos.
- Mejorar los ciclos de inactividad de la producción debidos al mantenimiento periódico.
- Mejorar la transferencia de calor y la recuperación de calor en los sistemas de calefacción y refrigeración.
- Menor consumo energético y menores costes
- ¡Reduzca las emisiones de carbono utilizando menos energía!