



Détails de l'installation

Site : Usine alimentaire RANDA
Tunisie

Modèle : Vulcan S150

Capacité : 180 m³/h

Emplacement : Tour de refroidissement

Installé par : STPE+



RANDA est une entreprise tunisienne spécialisée depuis une trentaine d'années dans la transformation du blé dur en semoule et de la semoule en produits finis (pâtes, couscous, farines et dérivés de l'orge).



L'unité Vulcan S150 a été installée dans un boîtier à l'extérieur et les bandes à courant d'impulsion recouvertes d'un film en plastique en vue de les protéger contre l'humidité.