

Detalles de la instalación

Modelo: Vulcan S100

Capacidad de circulación del agua: 100 m³/h

Diámetro de la tubería: 150 A

Zona de instalación: Torre de refrigeración en una planta de fabricación de medicamentos



Torre de refrigeración en el techo de la planta

Finalidad:

1. Prevención de los depósitos de cal.
2. Se evita la pérdida de eficacia del intercambiador de calor.
3. Reducción de costos de mantenimiento y limpieza del intercambiador de calor de placas.

Resultados:

Solo unos meses después de la instalación de Vulcan se ablanda la cal en la torre de refrigeración, en el intercambiador de calor de placas y en la tubería, siendo posible eliminarla fácilmente con un dedo.



Instalación de Vulcan S100

Rejilla de la torre de refrigeración



Antes de instalar Vulcan: exterior de la torre de refrigeración.



5 meses después de instalar Vulcan: la cal se puede sacar simplemente con el dedo.



Antes de instalar Vulcan: interior de la torre de refrigeración.



5 meses después de instalar Vulcan: se ha reducido la cal.

Intercambiador de placas



9 meses después de instalar Vulcan: el intercambiador de placas se puede abrir y limpiar.



9 meses después de instalar Vulcan: intercambiador de placas desmontado para limpieza.



Se ablandan los depósitos calcáreos en el intercambiador de calor de placas.



La cal acumulada se puede retirar fácilmente.

Tubería de circulación



Tubería de circulación



Los depósitos calcáreos en la tubería de circulación también pueden retirarse pasando un dedo.