



Detalles de la instalación

Modelo:	Vulcan S100
Área de instalación:	torre de refrigeración para enfriador 100RT turbo, funcionamiento todo el año, 24 horas diarias
Capacidad de circulación del agua:	120 m ³ /h
Diámetro de la tubería:	150 mm
Resultados:	reducción de tratamientos químicos.

Comparación entre un tratamiento químico y Vulcan - Resultados:

En menos de un año, el tratamiento Vulcan resulta más económico que un tratamiento químico integral.

Reducción de costos con los 10 años de garantía de Vulcan:

	Sin Vulcan	Con Vulcan S100	Ahorros
	Costos en agua y electricidad	Costos en agua y electricidad	
	Esterilización / productos antialgas	Esterilización / productos antialgas	
	Tratamiento químico antical	-	
	Costos de mantenimiento	-	
1 ^{er} año	39.902 dólares	35.386 dólares	4.561 dólares
2 ^o año	79.804 dólares	66.541 dólares	13.263 dólares
3 ^{er} año	119.706 dólares	97.700 dólares	22.006 dólares
5 ^o año	199.510 dólares	160.014 dólares	39.496 dólares
10 ^o año	399.020 dólares	315.807 dólares	83.213 dólares

Ventajas adicionales

Ahorro de electricidad:	de 5 a 15%, gracias a la prevención de las acumulaciones calcáreas en el enfriador turbo
Ahorro de gas:	de 5 a 25%, gracias a la prevención de las acumulaciones calcáreas en el enfriador por absorción
Ampliación de la vida útil de los equipos:	de 30 a 60%